

DIATEST Standard-, Hartmetall-, Sacklochstastköpfe zum Messen von Bohrungen mit Ø 0,47

DIATEST small bore gauges, standard, carbide and blind bore for bore hole Ø 0.47 mm to

Tastköpfe, Komplette Geräte ¹⁾ , Ringsätze ²⁾ Split-ball probes, complete sets ¹⁾ , setting ring sets ²⁾									Triebnadeln Needles		
Messbereich (Fettdruck = Geräte-Mess- bereich)	Standard-Tastköpfe hartverchromt Standard probes hard chrome plated		Standard-Tastköpfe HM-bestückt Standard probes carbide inserted		Standard-Tastköpfe Keramik-bestückt Standard probes ceramic inserted		Sackloch-Tastköpfe hartverchromt Blind bore probes hard chrome plated		Standard- Triebnadeln Standard needles		Sackloch- Triebnadeln Blind bore needles
Range (Bold type = measuring range of set)	Einzeln Single	Gerät ¹⁾ Set ¹⁾	Einzeln Single	Gerät ¹⁾ Set ¹⁾	Einzeln Single	Gerät ¹⁾ Set ¹⁾	Einzeln Single	Gerät ¹⁾ Set ¹⁾	Stahl Steel	Hartmetall Carbide	Stahl Steel
mm	Best.- Nr. Order Code	Best.- Nr. Order Code	Best.- Nr. Order Code	Best.- Nr. Order Code	Best.- Nr. Order Code	Best.- Nr. Order Code	Best.- Nr. Order Code	Best.- Nr. Order Code	Best.- Nr. Order Code	Best.- Nr. Order Code	Best.- Nr. Order Code
0,47 - 0,53 0,52 - 0,58	T-0,50 T-0,55	M00							N00-030		
0,57 - 0,67 0,65 - 0,77 0,75 - 0,87 0,85 - 0,97	T-0,60 T-0,70 T-0,80 T-0,90								N00-040		
0,95 - 1,15 1,07 - 1,25 1,17 - 1,35 1,27 - 1,45 1,37 - 1,55	T-1,00 T-1,10 T-1,20 T-1,30 T-1,40								N0-070	NHM0-070	
1,50 - 1,90 1,80 - 2,20 2,05 - 2,45	T-1,75 T-2,00 T-2,25		T-HM-1,75 T-HM-2,00 T-HM-2,25				T-FB-1,75 T-FB-2,00 T-FB-2,25		N1-100	NHM1-100	NFB1-100
2,30 - 2,70 2,55 - 2,95 2,80 - 3,20 3,05 - 3,45 3,30 - 3,70 3,55 - 3,95	T-2,50 T-2,75 T-3,00 T-3,25 T-3,50 T-3,75		T-HM-2,50 T-HM-2,75 T-HM-3,00 T-HM-3,25 T-HM-3,50 T-HM-3,75	M1-HM			T-FB-2,50 T-FB-2,75 T-FB-3,00 T-FB-3,25 T-FB-3,50 T-FB-3,75	M1-FB	N1-150	NHM1-150	NFB1-150
3,80 - 4,20	T-4,00/1		T-HM-4,00/1				T-FB-4,00/1				
3,70 - 4,30 4,20 - 4,80 4,70 - 5,30 5,20 - 5,80 5,70 - 6,30 6,20 - 6,80 6,70 - 7,30 7,20 - 7,80 7,70 - 8,30 8,20 - 8,80 8,70 - 9,30 9,20 - 9,80	T-4,00 T-4,50 T-5,00 T-5,50 T-6,00 T-6,50 T-7,00 T-7,50 T-8,00 T-8,50 T-9,00 T-9,50	M2	T-HM-4,00 T-HM-4,50 T-HM-5,00 T-HM-5,50 T-HM-6,00 T-HM-6,50 T-HM-7,00 T-HM-7,50 T-HM-8,00 T-HM-8,50 T-HM-9,00 T-HM-9,50	M2-HM	T-KE-4,00 T-KE-4,50 T-KE-5,00 T-KE-5,50 T-KE-6,00 T-KE-6,50 T-KE-7,00 T-KE-7,50 T-KE-8,00 T-KE-8,50 T-KE-9,00 T-KE-9,50	M2-KE	T-FB-4,00 T-FB-4,50 T-FB-5,00 T-FB-5,50 T-FB-6,00 T-FB-6,50 T-FB-7,00 T-FB-7,50 T-FB-8,00 T-FB-8,50 T-FB-9,00 T-FB-9,50	M2-FB	N2-270	NHM2-270	NFB2-270
9,70 - 10,30	T-10,0/2		T-HM-10,0/2		T-KE-10,0/2		T-FB-10,0/2				
9,40 - 10,60 10,40 - 11,60 11,40 - 12,60 12,40 - 13,60 13,40 - 14,60 14,40 - 15,60 15,40 - 16,60 16,40 - 17,60 17,40 - 18,60 18,40 - 19,60 19,40 - 20,60	T-10 T-11 T-12 T-13 T-14 T-15 T-16 T-17 T-18 T-19 T-20		T-HM-10 T-HM-11 T-HM-12 T-HM-13 T-HM-14 T-HM-15 T-HM-16 T-HM-17 T-HM-18 T-HM-19 T-HM-20		T-KE-10 T-KE-11 T-KE-12 T-KE-13 T-KE-14 T-KE-15 T-KE-16 T-KE-17 T-KE-18 T-KE-19 T-KE-20		T-FB-10 T-FB-11 T-FB-12 T-FB-13 T-FB-14 T-FB-15 T-FB-16 T-FB-17 T-FB-18 T-FB-19 T-FB-20				
20,40 - 21,60 21,40 - 22,60 22,40 - 23,60 23,40 - 24,60 24,40 - 25,60 25,40 - 26,60 26,40 - 27,60 27,40 - 28,60 28,40 - 29,60 29,40 - 30,60	T-21 T-22 T-23 T-24 T-25 T-26 T-27 T-28 T-29 T-30		T-HM-21 T-HM-22 T-HM-23 T-HM-24 T-HM-25 T-HM-26 T-HM-27 T-HM-28 T-HM-29 T-HM-30		T-KE-21 T-KE-22 T-KE-23 T-KE-24 T-KE-25 T-KE-26 T-KE-27 T-KE-28 T-KE-29 T-KE-30		T-FB-21 T-FB-22 T-FB-23 T-FB-24 T-FB-25 T-FB-26 T-FB-27 T-FB-28 T-FB-29 T-FB-30				
28,90 - 31,10 30,90 - 33,10 32,90 - 35,10 34,90 - 37,10 36,90 - 39,10 38,90 - 41,10	T-30,0/5 T-32 T-34 T-36 T-38 T-40	M5	T-HM-30,0/5 T-HM-32 T-HM-34 T-HM-36 T-HM-38 T-HM-40	M5-HM	T-KE-30,0/5 T-KE-32 T-KE-34 T-KE-36 T-KE-38 T-KE-40	M5-KE	T-FB-30,0/5 T-FB-32 T-FB-34 T-FB-36 T-FB-38 T-FB-40	M5-FB	N5-350	NHM5-350	NFB5-350

1) Ein komplettes Gerät beinhaltet: Edelholzetui mit Messbereichstabelle (Ausparungen für Einstellringe sind vorhanden), entsprechende Tastköpfe und Triebnadeln, Standard-Messuhrhalter MH6-51 und Gabelschlüssel SW7-G.

2) Satzzumfang: siehe Einstellringe-Standard-Nennmaße.

3) Siehe Skizze  134.

		Einstellringe Setting rings			Technische Daten Technical Information				
	Hartmetall Carbide	Satz Einstellringe ²⁾ Set of setting rings ²⁾	Standard- Nennmaße Standard nominal sizes	Zwischen- Nennmaße intermediate sizes	Länge der Tastköpfe Length of probes	Max. Messtiefe Max. measuring depth	Mindest-Messhöhe (Standard-Tastkopf) Min. measuring height (Standard probe)	Mindest-Messhöhe (Sackloch Tastkopf) Min. measuring height (Blind bore probe)	Messkraft der Messuhr Measuring pressure of dial gauge
	Best.- Nr. Order Code	Best.- Nr. Order Code	Best.- Nr. Order Code	Best.- Nr. Order Code	L ³⁾	M ³⁾	H1 ³⁾	H2 ³⁾	N(ca)
		RM00	R-0,500 R-0,550 R-0,600 R-0,700 R-0,800 R-0,900		19,5	1,5 1,8 2,0 2,5 2,8 3,0	0,25 0,27 0,29 0,31 0,33 0,35		0,3 - 0,6
		RM0	R-1,000 R-1,100 R-1,200 R-1,300 R-1,400	R-1,500	19,5	11,0	0,6		0,5 - 0,8
	NFB- HM1-100	RM1	R-1,750 R-2,000 R-2,250 R-2,500 R-2,750 R-3,000 R-3,250 R-3,500 R-3,750		25,3	17,0	0,9	0,3	0,8 - 1,0
	NFB- HM1-150				30,6	22,0	1,2		
	NFB- HM2-270	RM2	R-4,000 R-4,500 R-5,000 R-5,500 R-6,000 R-6,500 R-7,000 R-7,500 R-8,000 R-8,500 R-9,000 R-9,500	R-5,750 R-7,750	47,3	40,0 50,0	2,0	0,5	1,2 - 1,8
	NFB- HM3-310	RM3	R-10,000 R-11,000 R-12,000 R-13,000 R-14,000 R-15,000 R-16,000 R-17,000 R-18,000 R-19,000 R-20,000	R-10,500 R-11,500 R-12,500 R-13,500 R-14,500 R-15,500 R-16,500 R-17,500 R-18,500 R-19,500	48,5	50,0	3,3	1,0	1,5 - 2
	NFB- HM3-310	RM4	R-21,000 R-22,000 R-23,000 R-24,000 R-25,000 R-26,000 R-27,000 R-28,000 R-29,000 R-30,000	R-20,500 R-21,500 R-22,500 R-23,500 R-24,500 R-25,500 R-26,500 R-27,500 R-28,500 R-29,500	48,5	90,0	3,6	1,2	1,5 - 2,5
	NFB- HM5-350	RM5	R-30,000 R-32,000 R-34,000 R-36,000 R-38,000 R-40,000	R-31,000 R-33,000 R-35,000 R-37,000 R-39,000	48,5	100,0	4,0	1,5	1,5 - 2,5

1) A complete set contains: Wooden box with range chart (space for setting rings is left), split-ball probes and needles, standard holder MH6-51 and wrench SW7-G.
2) Extent of set: See setting rings standard nominal sizes.
3) See sketch 134.